

Operation Manual

# **ELECTRONIC TIME RECORDER**

COMPACT

PERFORMANCE

RELIABILITY

# 目 錄

一、簡介	1
二、各部名稱	1
三、操作程序說明	
3-1 電源	3
3-2 打開、關閉上蓋	3
四、設定功能	
4-1 年份設定	3
4-2 日期設定	4
4-3 時間設定	4
4-4 換日時間設定	4
4-5 卡片規格設定	5
4-6 薪資分類設定	5
4-7 時間制設定	6
4-8 打印位置調整	6
4-9 日光節約時間設定	7
4-10 打印方式設定	7
4-11 正反面卡片辨識功能設定	8
五、變色時間設定	8
六、響鈴時間設定	9
七、自動移位時間設定	9
八、插卡考勤卡	10
九、故障處理	
9-1 故障處理	10
9-2 故障顯示碼	11
十、維修	
10-1 更換色帶盒	11
10-2 日常注意事項	12
十一、規格	12
十二、備註	13

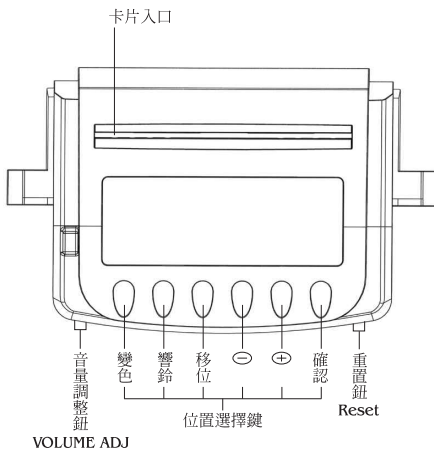
## 一、簡介

- 本說明書為了您能正確、有效地長期使用考勤鐘精心編寫請仔細閱讀本說明書,但如果你發現有錯誤或不能完全理解之處,請與銷售本機的銷售單位聯繫。

時間標示	LCD	鐘面
雙色打印	0	0
響鈴	0	0
萬年曆	0	0
停電打印	另購置	另購置
自動移位	0	0

## 二、各部名稱

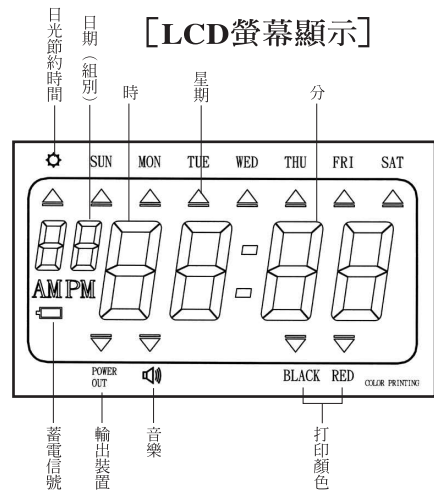
[卡片入口]



[鐘面螢幕顯示]



[LCD螢幕顯示]

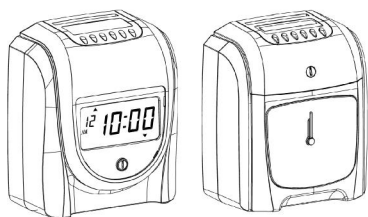


• 考勤鐘由下列各部組成，在操作之前請檢查全部組件是否齊全。

△ 考勤鐘

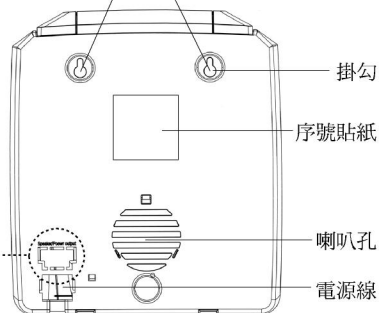
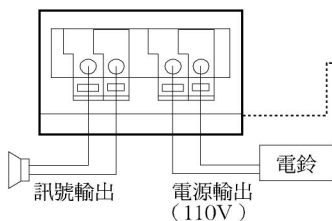
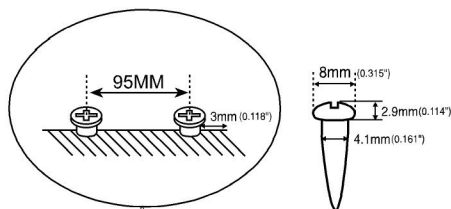
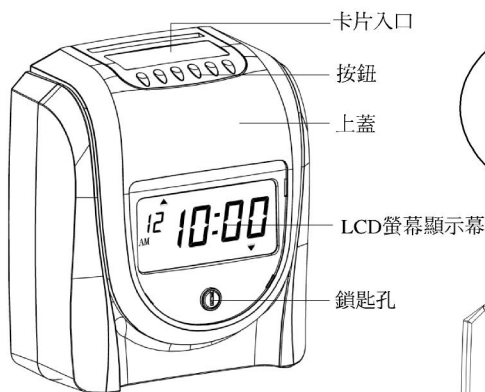
△ 操作說明書一本

△ 一對鑰匙



[外部名稱]

[底蓋名稱]



- PS :
- COLOR 鍵：可設定紅、黑兩色，變色時間，共計 24 組。
  - MUSIC 鍵：可設定音樂時間長度或電源輸出時間，共計 24 組。
  - COLUMN 鍵：可設定打印欄位自動變換時間，共計 24 組。
  - ⊕、⊖ 鍵：調整設定欄數值。
  - ENTER 鍵：此鍵將設定資料存入。
  - 清除方式：同時按 ENTER 鍵及 ⊕ 鍵三秒嗶...聲即可。

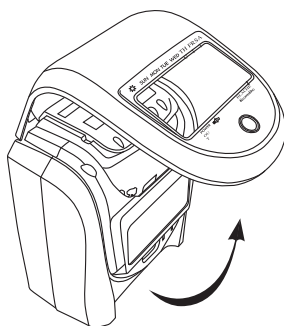
### 三、操作程序說明

#### 3-1 電源

1. 請使用穩定電壓之電源。
2. 請檢查電源插頭及電壓是否符合使用。
3. 內部裝有鋰電池、停電時內部時鐘靠此電源驅動。  
(停電累積有效時間為三年)。

#### 3-2 打開、關閉上蓋

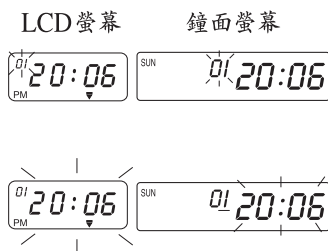
- 當要進行四至七項設定及色帶盒更換操作時，請打開上蓋。
1. 將鑰匙插入孔內，然後依右圖所示方向旋轉。
  2. 取下上蓋
- 關閉上蓋時，請逆時操作。



### 四、設定功能

#### 4-1 年份設定

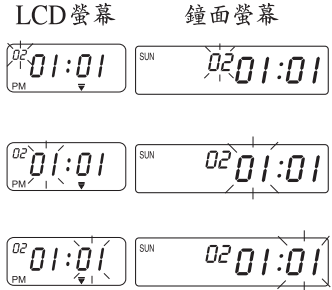
1. 於設定功能將上蓋打開進入設定狀態內，按  $\oplus$ 、 $\ominus$  鍵選擇組別顯示01。
2. 按ENTER鍵進入該組設定。
3. 按  $\oplus$ 、 $\ominus$  鍵直到設定欄顯示欲設定年份數值。
4. 按下ENTER鍵完成，跳至下一組繼續設定。
5. 關閉上蓋恢復運作。



## 4-2 日期設定

---

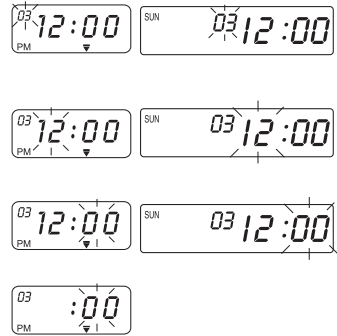
1. 於設定功能將上蓋打開進入設定狀態內，按 ⊕、⊖ 鍵選擇組別顯示02。
2. 按ENTER鍵進入該組設定。
3. 按 ⊕、⊖ 鍵直到設定欄顯示欲設定月份數值。
4. 按下ENTER鍵此時設定欄會跳到日期閃爍顯示。
5. 按 ⊕、⊖ 鍵直到設定欄顯示欲設定日期數值。
6. 按下ENTER鍵完成，跳至下一組繼續設定。
7. 關閉上蓋恢復運作。



## 4-3 時間設定

---

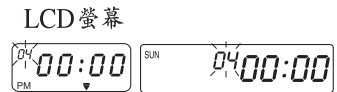
1. 於設定功能將上蓋打開進入設定狀態內，按 ⊕、⊖ 鍵選擇組別顯示03。
2. 按ENTER鍵進入該組設定。
3. 按 ⊕、⊖ 鍵直到設定欄顯示欲設定時之數值。
4. 按下ENTER鍵此時設定欄會跳到分數值閃爍顯示。
5. 按 ⊕、⊖ 鍵直到設定欄顯示欲設定分之數值。
6. 按下ENTER鍵此時設定欄會跳到秒數值，按 ⊕ 鍵歸零秒數值。
7. 按下ENTER鍵完成，跳至下一組繼續設定。
8. 關閉上蓋恢復運作。



## 4-4 換日時間設定

---

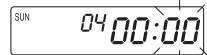
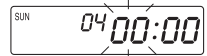
1. 於設定功能將上蓋打開進入設定狀態內，按 ⊕、⊖ 鍵選擇組別顯示04。
2. 按ENTER鍵進入該組設定。



- 按  $\oplus$ 、 $\ominus$  鍵直到設定欄顯示欲設定時之數值。
- 按下ENTER鍵此時設定欄會跳到分數值閃爍顯示。
- 按  $\oplus$ 、 $\ominus$  鍵直到設定欄顯示欲設定分之數值。
- 按下ENTER鍵完成，跳至下一組繼續設定。
- 關閉上蓋恢復運作。

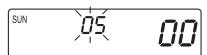
LCD螢幕

鐘面螢幕

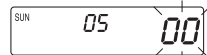
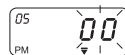


#### 4-5 卡片規格設定

- 於設定功能將上蓋打開進入設定狀態內，按  $\oplus$ 、 $\ominus$  鍵選擇組別顯示05。（內定值00）

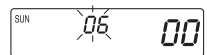
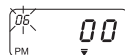


- 按ENTER鍵進入該組設定。
- 按  $\oplus$ 、 $\ominus$  鍵直到設定欄選擇00或01。  
00：正常打印 01：上升一格打印
- 按下ENTER鍵完成，跳至下一組繼續設定。
- 關閉上蓋恢復運作。

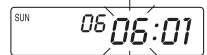
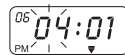
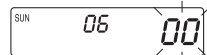


#### 4-6 薪資分類設定

- 於設定功能將上蓋打開進入設定狀態內，按  $\oplus$ 、 $\ominus$  鍵選擇組別顯示06。（內定值00）
- 按ENTER鍵進入該組設定。
- 按  $\oplus$ 、 $\ominus$  鍵於設定欄選擇00、01、02。



- 00：月薪卡片 01：週薪卡片 02：雙週薪卡片
- PS. ● 選擇00，按ENTER鍵跳至下一組繼續設定。  
● 選擇01，按ENTER鍵進入(01-07)星期結算日，按  $\oplus$ 、 $\ominus$  鍵選擇，如週四(04)卡片最後一格為週四結算日，按ENTER鍵進入卡片選擇00、01、02及打印字型選擇00、01、02。  
00：日期編號 01：星期編號 02：英文字型



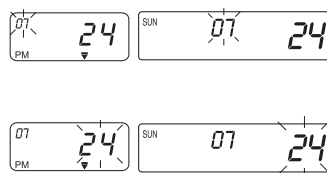
- 選擇02，按ENTER鍵進入(01-07)星期結算日，按⊕、⊖ 鍵選擇，如週四(04)卡片最後一格為週四結算日，按ENTER鍵進入選擇卡片，按 +、- 鍵選擇01、02，01：上半月 02：下半月

4. 按下ENTER鍵完成，跳至下一組繼續設定。
5. 關閉上蓋恢復運作。

#### 4-7 時間制設定

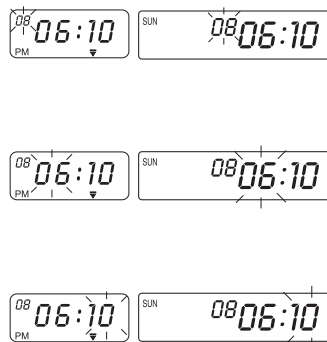
1. 於設定功能將上蓋打開進入設定狀態內，按⊕、⊖ 鍵選擇組別顯示07。(內定值24)
  2. 按ENTER鍵進入該組設定。
  3. 按⊕、⊖ 鍵於設定欄選擇24或12。
  4. 按下ENTER鍵完成，跳至下一組繼續設定。
  5. 關閉上蓋恢復運作。
- PS. 鐘面機型無此功能。

LCD螢幕 鐘面螢幕



#### 4-8 打印位置調整

1. 於設定功能將上蓋打開進入設定狀態內，按⊕、⊖ 鍵選擇組別顯示08。(內定值06：10)
2. 按ENTER鍵進入該組設定。
3. 設定範圍(00-15)，按⊕、⊖ 鍵則遞增減；數值越大則越往欄位上方打印，反之則往下打印。
4. 按下ENTER鍵；此時設定欄會跳到設定範圍(00-30)，按⊕、⊖ 鍵則遞增減；數值越大則越往右側打印，反之則往左側打印。
5. 按下ENTER鍵完成，跳至下一組繼續設定。
6. 關閉上蓋恢復運作。





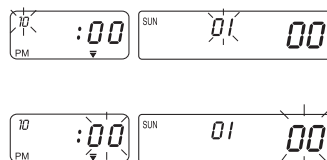
#### 4-9 日光節約時間設定

1. 於設定功能將上蓋打開進入設定狀態內，按 ⊕、⊖ 鍵選擇組別顯示09。
  2. 按ENTER鍵進入該組設定。
  3. 按 ⊕、⊖ 鍵直到設定欄顯示欲設定年之數值。
  4. 按下ENTER鍵此時設定欄會跳到月份之數值。
  5. 按 ⊕、⊖ 鍵直到設定欄顯示欲設定月份之數值。
  6. 按下ENTER鍵此時設定欄會跳到日期數值閃爍顯示。
  7. 按 ⊕、⊖ 鍵直到設定欄顯示欲設定日期數值。
  8. 按下ENTER鍵此時設定欄會跳到時間數值閃爍顯示。
  9. 按 ⊕、⊖ 鍵直到設定欄顯示欲設定時間數值。
  10. 按下ENTER鍵；則跳至結束月份數值設定，依上述方式繼續操作設定。
  11. 按下ENTER鍵完成，跳至下一組繼續設定。
  12. 關閉上蓋恢復運作。
- PS. 設定後，本機會自動更新往後每年的設定，而不需手動設定。



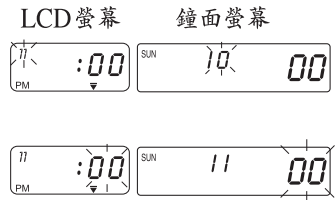
#### 4-10 打印方式設定

1. 於設定功能將上蓋打開進入設定狀態內，按 ⊕、⊖ 鍵選擇組別顯示10。（內定值00）
2. 按ENTER鍵進入該組設定。
3. 按 ⊕、⊖ 鍵直到設定欄選擇00或01、02。  
00：60分制打印 01：100分制打印  
02：12小時制和底線打印
4. 按下ENTER鍵完成，跳至下一組繼續設定。
5. 關閉上蓋恢復運作。



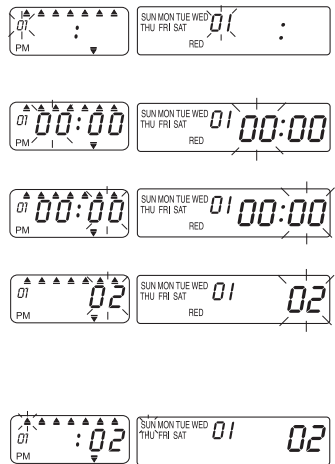
#### 4-11 正反面卡片辨識功能設定

1. 於設定功能將上蓋打開進入設定狀態內，按 ⊕、⊖ 鍵選擇組別顯示11。（內定值00）
2. 按ENTER鍵進入該組設定。
3. 按 ⊕、⊖ 鍵直到設定欄選擇00或01。  
00：有辨識 01：無辨識
4. 按下ENTER鍵完成，跳至下一組繼續設定。
5. 關閉上蓋恢復運作。



#### 五、變色時間設定

1. 在設定狀態內按COLOR鍵進入變色時間設定。
2. 按 ⊕、⊖ 鍵選擇組數，若無資料則從第一組開始設定。
3. 按ENTER鍵進入該組設定。
4. 按 ⊕、⊖ 鍵選擇欲設定變色時數值調整，並按ENTER鍵。
5. 按 ⊕、⊖ 鍵選擇欲設定變色分數值調整，並按ENTER鍵。
6. 按 ⊕、⊖ 鍵選擇BLACK或RED，並按ENTER鍵。
7. 現在進入星期設定，按 ⊕、⊖ 鍵選擇星期六、日被選擇星期將閃爍，若欲取消被選擇星期之變色功能則按 COLOR鍵一次，則當日游標將消失，若要恢復星期則再按COLOR鍵一次。
8. 按下ENTER鍵完成，跳至下一組繼續設定。
9. 關閉上蓋恢復運作。

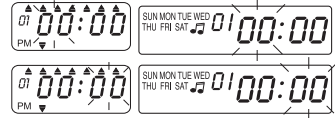


## 六、響鈴時間設定

1. 在設定狀態內按MUSIC鍵進入響鈴時間設定。
2. 按 ⊕、⊖ 鍵選擇組數，若無資料則從第一組開始設定。
3. 按ENTER鍵進入該組設定。
4. 按 ⊕、⊖ 鍵選擇欲設定時數值調整，並按ENTER鍵。
5. 按 ⊕、⊖ 鍵選擇欲設定分數值調整，並按ENTER鍵。
6. 按 ⊕、⊖ 鍵選擇01或02、03。
  - 01：內部音樂輸出 02：外接部份輸出
  - 03：內外接部份同時輸出。
7. 按下ENTER鍵進入輸出設定，按 ⊕、⊖ 鍵欲設定分數值調整，按下ENTER鍵進入秒數值調整（最大範圍59分59秒），並按ENTER鍵。
8. 現在進入星期設定，按 ⊕、⊖ 鍵選擇星期日～六被選擇星期將閃爍，若欲取消被選擇星期之響鈴功能則按MUSIC鍵一次，則當日游標將消失，若要恢復星期則再按MUSIC鍵一次。
9. 按下ENTER鍵完成，跳至下一組繼續設定。
10. 關閉上蓋恢復運作。

LCD螢幕

鐘面螢幕



## 七、自動移位時間設定

1. 在設定狀態內按COLUMN鍵進入移位時間設定。
2. 按 ⊕、⊖ 鍵選擇組數，若無資料則從第一組開始設定。
3. 按ENTER鍵進入該組設定。
4. 按 ⊕、⊖ 鍵選擇欲設定時數值調整，並按ENTER鍵。
5. 按 ⊕、⊖ 鍵選擇欲設定分數值調整，並按ENTER鍵。

LCD螢幕

鐘面螢幕

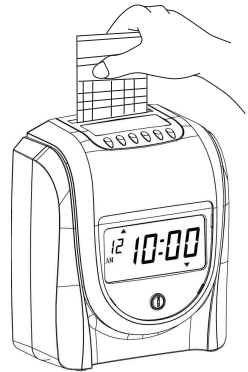


6. 按  $\oplus$ 、 $\ominus$  鍵選擇欲設定移位時間欄位，並按 ENTER 鍵。（範圍01-06）
7. 現在進入星期設定，按  $\oplus$ 、 $\ominus$  鍵選擇星期日～六被選擇星期將閃爍，若欲取消被選擇星期之移位功能則按 COLUMN 鍵一次，則當日游標將消失，若要恢復星期則再按 COLUMN 鍵一次。
8. 按下 ENTER 鍵完成，跳至下一組繼續設定。
9. 關閉上蓋恢復運作。



## 八. 插入考勤卡

1. 按鍵亮起紅燈表示現在打印位置，將考勤卡輕輕插入口，考勤卡會被自動吸入進行打印。
2. 本機可設定辨識正反面功能，若考勤卡被插反時，將會發出“嗶……”聲同時不列印被退出。
3. 考勤卡自動吸入，請不要用力向入口處內插，列印時勿用力向外拉。
4. 除考勤卡外不要將任何別的東西插入。



## 九、故障處理

### 9-1 故障處理

故障	原因	處理方法
不吸入卡片	停電 電源連接不良 用力插卡或拉出	等待供電恢復 檢查電源插座 檢查考勤卡插入和取出方法
時間停止	停電 電源連接不良	等待供電恢復 檢查電源插座
時間過快或慢	時間設定錯誤 長時間停電	正確地設定時間 重新設定
列印顏色太淡	色帶位置不當	將色帶正確地設置
打印位置錯誤	結算日設定錯誤 使用方法不當	將結算日正確地設定 檢查考勤卡插入和取出方法

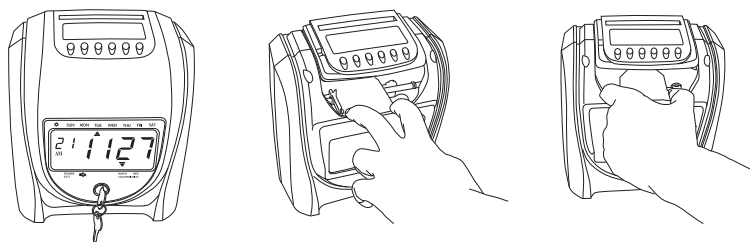
“嗶”長聲不列印	考勤卡插反 考勤卡沒正確插入	重新正確插入 用輕微壓力將卡插入
日期錯誤	設定日期錯誤	重新設定日期
字跡歪斜	使用方法不當	檢查考勤卡插入和取出方法

- 9-2 故障顯示碼
- ① 錯誤E1：正反面入卡錯誤
  - ② 錯誤E2：入卡步進馬達錯誤
  - ③ 錯誤E3：印字器步進馬達錯誤
  - ④ 錯誤E4：按鍵錯誤
  - ⑤ 錯誤E5：指針錯誤

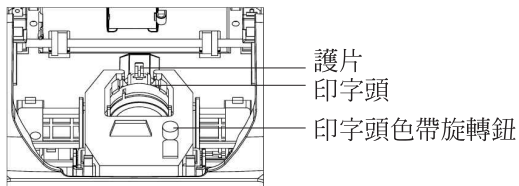
## 十、維修

### 10-1 更換色帶

1. 插入鎖匙打開上蓋進入設定狀態。
2. 按住色帶卡榫拉向自己方向，取出色帶盒。



3. 將新色帶盒置入印字頭 護片中間位置，壓下色帶盒將色帶旋鈕順時針方向旋轉直至色帶繃緊，將設定開關扳回左邊，關閉上蓋，恢復運作。



## 10-2 日常注意事項

---

1. 勿重擊，傾斜放置。
2. 勿置於灰塵多處及暴露室外日曬雨淋。
3. 勿靠近高溫環境及用有機性溶劑及油脂類擦拭外觀。

## 十一、規格

電源供應	台灣 110V~120V~ 香港 220V~240V~
安培數	0.22 Amp
機台尺寸	10.5 X 19 X 22.5 cm <sup>3</sup> (DxWxH)
機台重量	2.0 Kgs
工作溫度	0°C~40°C
工作濕度	10%~80% RH
卡片尺寸	86mm X 189 mm (WxL)

## 十二、備註



經銷商：